

SHOP COPY

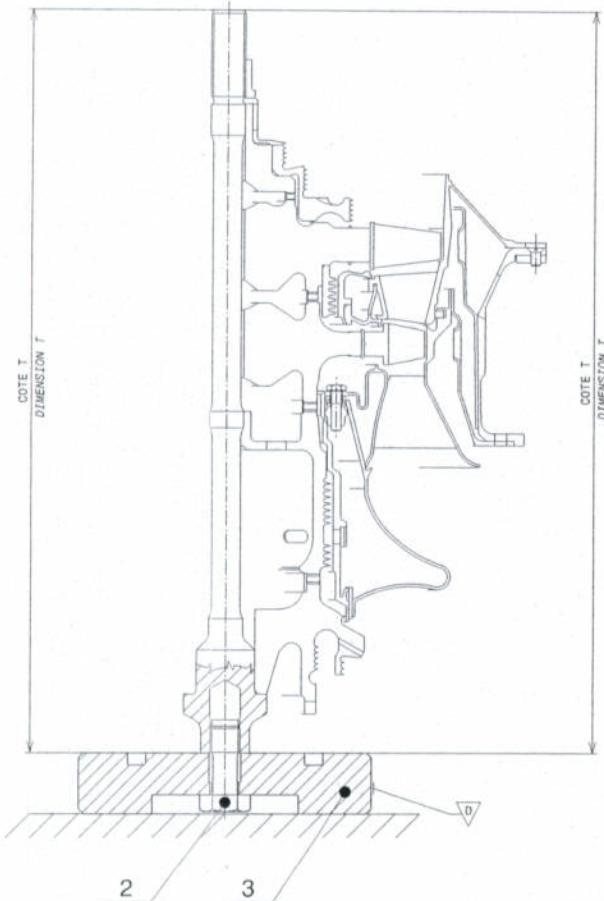
RELEASED FOR PROD.

DATE: 3_4_08 INT: 06

ARRIEL 1

AVANT ALLONGEMENT
BEFORE EXTENSION

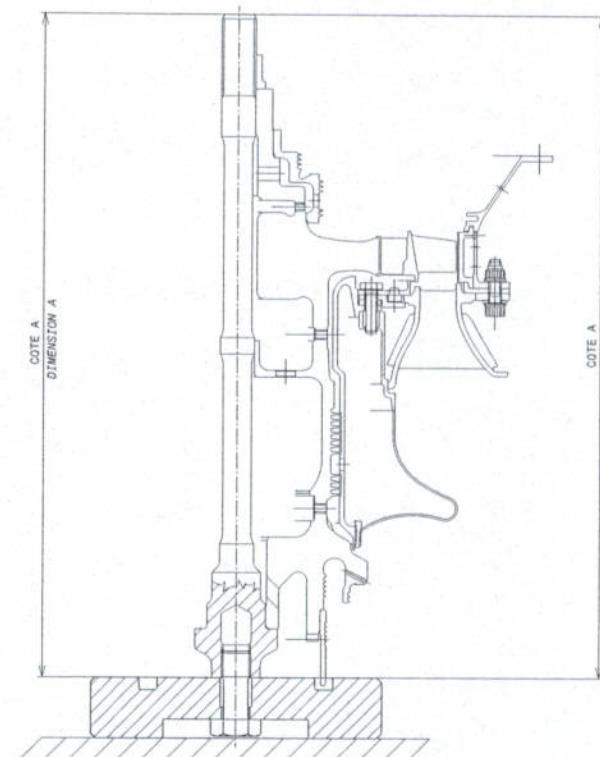
APRES ALLONGEMENT
AFTER EXTENSION



ARRIEL 2

AVANT ALLONGEMENT
BEFORE EXTENSION

APRES ALLONGEMENT
AFTER EXTENSION

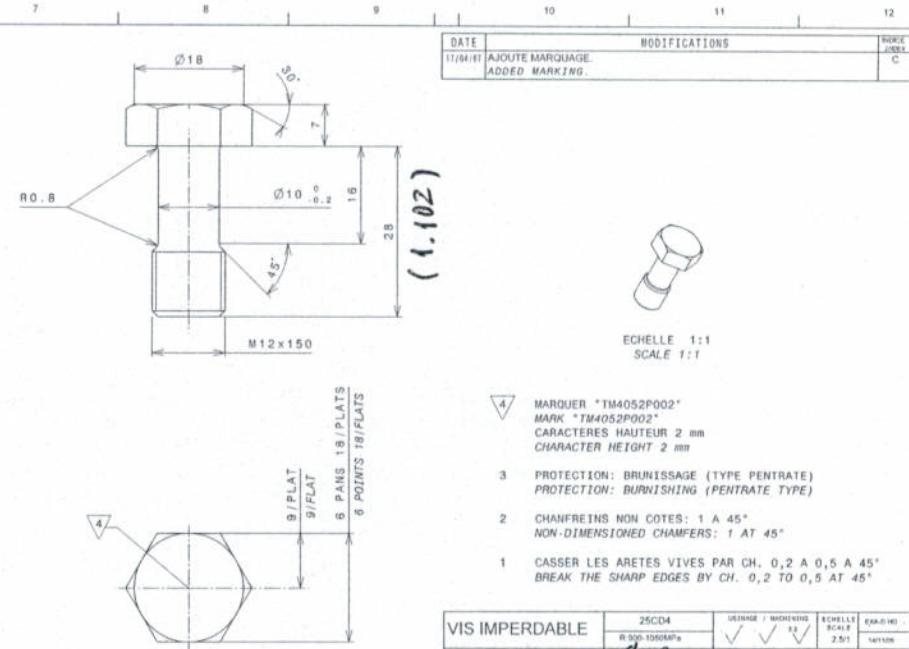


LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
-	/ / 0.01	2	B2

DESSIN PAR DRAWN BY: BENARD REF. NO.: ARRIEL 1.6.2	ARRIE PAR APPROVED BY: BESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON PART DESCRIPTION / PART NUMBER
MACHINE / PRINTEUR: ARRIEL 1.6.2	DESCRIPTION PIÈCE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	ST2100
DESIGNATION OUTILAGE		
OUT. DE MESURE TOOL NAME		
MEASURING TOOL		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ À UN REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TH ANN. MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.		
ECHÉLLE SCALE 1/1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT FOURN./ MANUFACTURER CODE C. BESCOULA DATE: 17/04/07 B. JEDOUXECO DATE: 16/05/08 TM4052G001
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 14/01/08

SHOP COPY

1	2	3	4	5	6							
A					REVERSE C							
B				MODIFICATIONS								
C			DATE 17/08/07	NOUVELLE PIECE. NEW PART.								
D			(4.7240)									
<p>#17.10 EA RTOS</p>												
<p>(3) MARQUER "TM4052G001" MARK "TM4052G001" CARACTERES HAUTEUR 4 mm CHARACTER HEIGHT 4 mm</p>												
<p>2 PROTECTION: BURNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 0,8 PROTECTION: BURNISHING (PENTRATE TYPE) EXCEPT 0,8</p>												
<p>1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45° BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,5 AT 45°</p>												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>SUPPORT</th> <th>25CD4 R 900-1050MPa</th> <th>USINAGE / MACHINING V V V</th> <th>ESCHELLE / SCALE 1/1</th> <th>EXHAUST 170407</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SUPPORT</td> <td>4/40 22-2402</td> <td>TM4052P003</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			SUPPORT	25CD4 R 900-1050MPa	USINAGE / MACHINING V V V	ESCHELLE / SCALE 1/1	EXHAUST 170407	SUPPORT	4/40 22-2402	TM4052P003		
SUPPORT	25CD4 R 900-1050MPa	USINAGE / MACHINING V V V	ESCHELLE / SCALE 1/1	EXHAUST 170407								
SUPPORT	4/40 22-2402	TM4052P003										



COMES AS 16 OR CAPT.
FLATS

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/4/08 INT: DG

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5		Drawing drawn with CATIA V5	
DESIGN PAR : DRAWN BY: EXA-HD LB. 141155		INTERPRETATION DES DONNÉES SELON : APPROVED BY: B.ESCOULU	
MACHINERIE : BRITME ARRELS 1 & 2		INTERPRETATION DES DONNÉES SELON : ST2100	
DESIGNATION DU PRODUIT - COURT DESCRIPTION : MODULE GÉNÉRATEUR GENERATOR MODULE			
DESIGNATION OUTILLAGE			
OUT. DE MESURE			
TOOL NAME			
MEASURING TOOL			
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHÉLLE SCALE 1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT/PZBR / Turbomeca Groupe SAFRAN	
TM4052G001			PLANCHE SHEET 2
10	11	12	



Groupe SAFRAN

Dessin
OUTILLAGE DE MESURE

Version C

TM4052G001

Langue principale : Français

LiENS / Links

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents :

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
-------------	------------------------	---------------------------

SHOP CURY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3 / 4 / 08 INT: DG